

Anlagenbau schlüsselfertig aus einer Hand





Tradition seit 1842

Die **Moerschen Unternehmensgruppe** steht für Tradition, Zuverlässigkeit und Leidenschaft im Anlagenbau für die Aufbereitungs- und Gewinnungsindustrie. Eine Erfolgsgeschichte, die im Jahr 1842 begann und bis heute erfolgreich fortgesetzt wird. „Schuster bleib bei deinen Leisten“, das ist unser Motto. Deswegen stehen unseren Partnern in jedem Unternehmensbereich eine eigene Struktur mit erfahrener Fachpersonal zur Seite. Ob Neubau eines Werks, Änderung bestehender Anlagen oder Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten.

Als einziges Unternehmen bieten wir das volle Leistungsspektrum, bestehend aus: Stationärem Anlagenbau, Wartung, Instandsetzung, Ersatzteilvertrieb, mobiler Anlagentechnik und einem eigenen Mietpark.

Unsere Konstruktionsabteilung bringt Ideen zu Papier, um diese zielgerichtet und fachgerecht zu bearbeiten. Service ist und bleibt eine unserer Kernkompetenzen. Unsere Serviceflotte ermöglicht kurze Reaktionszeiten, wenn es auf professionelle Hilfe ankommt. Größere Reparaturen können in unserer Werkstatt durchgeführt werden. Und wenn es mal schnell gehen soll, Verschleißteile können auch bei uns vor Ort mit modernster Plasmaschneidetechnik gefertigt werden.



Fertigung

Leistungen und Service



Unsere eigene Konstruktion ist die Basis für maßgefertigte Lösungen. Mit modernster Fertigung fühlen wir uns allen Herausforderungen gewachsen. Montage, Reparatur und Wartung werden bei uns großgeschrieben.



Konstruktion

- Wir übernehmen die komplette Vor-Ort-Organisation.
- Demontage bestehender Anlagen oder Anlagenteile
- Neu-, Ersatz- und Reparaturinstallation
- Wartung bestehender Anlagen
- Service-Team mit über 39 Mitarbeitern
- Eigener Fuhrpark mit 22 komplett ausgestatteten Servicewagen
- 24-Stunden-Notdienst ist für uns Ehrensache.



Montage



Wartung



Reparatur



Die **AggreSand™** ist eine moderne semimobile Nassaufbereitungsanlage mit hervorragenden Leistungsdaten für ein breites Materialspektrum. Die vielseitige modulare Waschanlage kann schnell und einfach installiert werden. Der Installationsaufwand ist Dank des großen Anteils werksseitiger Vormontage und Anschlussvorbereitung in jedem Fall deutlich geringer als bei herkömmlichen Modellen.

Die Anlage ist durch die umfassende Sicherheit und eine schnelle Reaktion auf die Anforderungen des Marktes bestimmt und entspricht den Kernbedürfnissen: hohe Qualität und niedrige Kosten pro Tonne Material. Aus wirtschaftlicher Sicht kann der Betreiber höheren Durchsatz, umsatzstärkere Produkte, geringere Abfallmengen und niedrigere Produktionskosten erwarten.

Funktionen und Vorteile

- Bis zu drei gewaschene Körnungen und zwei gewaschene Sande
- Automatisierte radiale Aufhaltung
- Touchscreen-Steuerung
- Zugangsmöglichkeiten auf bedienerfreundlicher Höhe für Wartung und Reinigung

Automatisierte radiale Aufhaltung
350 m³ Halde je Förderband
800 m³ Sand

Wahl zwischen zwei Entwässerungssieben: 3,7 x 1,5 m (bis zu 120 t/h) oder 4,8 x 1,8 m (bis zu 200 t/h)
Hochfrequenz-Entwässerungssieb liefert optimale Feuchtigkeitsreduktion

Einzel- oder Doppelzyklone mit austauschbaren Auskleidungen

Auswahl von 4,9 m x 1,5 m oder 6 m x 1,8 m Waschsieb
Einzelne Bebrausungsrohre
Polyurethandecks
Abgedichteter mit Gummi ausgekleideter Auffangbehälter
Zuschlagstoff-Mischrutsche
Rollengelagerte Rutsche mit Wartungszugang

Optionaler Magnet über Förderband für die Entfernung eisenhaltiger Metalle bei Einsatz in Recyclinganwendungen

Modularer Aufgabetrichter mit 12 m³ Fassungsvermögen
Funkgesteuerter Kipprost oder Vibrorost
Bandzuführung mit variabler Geschwindigkeit
Elektrisch-hydraulischer Powerpack mit 37 kW (50 PS)

Moderne automatische Steuerung mit Fernkommunikation und Funk

Alle Pumpen sind mit austauschbaren Gummiauskleidungen für eine lange Lebensdauer ausgestattet.
Ausziehbare Pumpe für einfache Wartung

Bandbreite 1.050 mm
Integrierter abgedichteter Waschkasten
Kopfteil anhebbar für Zugang zum Sieb

Leistungsmerkmale

- Die **AggWash™ 300** produziert bis zu vier Körnungen.
- Großvolumiger Waschkasten
- Drei-Wellen-Antrieb
- Verzinkte Laufstege
- Rinnen mit verschleißfester Gummierung
- Horizontal-Waschkasten mit hoher Kapazität durch Hub bis 16 mm

Funktionen und Vorteile

- Höchste Produktivität und vor allem Produktqualität
- Kurze Rüstzeiten
- Geringere Abfallmengen
- Niedrigere Produktionskosten
- Erstklassiger Rundumzugang für Service- und Wartungsarbeiten
- Kompakte Stellfläche

Waschkasten mit hoher Kapazität
Gute Fluidisierung des Materials

Gummierte, ausrollbare Austragsrinne
Integriertes Überkornband

Doppelwellen-Schwertwäscher mit Neigungsverstellung
Aufbrechen von Konglomerat
Ausschwemmen von organischen Stoffen und Leichtstoffen

Dual-Direktantriebe Start unter Last möglich
Erstklassiger Rundumzugang für Service- und Wartungsarbeiten
Schüttenwagen für einfachen Zugang zwecks Siebwartung

4,9 x 1,5 m Terex® Cedarapids LJ-TS Horizontalsieb mit drei Decks
Vibrationsmechanismus mit Dreifachwelle
Hohe G-Kräfte und effiziente Ovalbewegung

1,8 x 1,2 m Wurzelsieb
Ausschwemmen von organischen Stoffen und Leichtstoffen

Integrierte Sandgewinnungsanlage für ein oder zwei Korngrößen
Gummierte Pumpen und Hydrozyklone
In verschiedenen Konfigurationen und Kapazitäten erhältlich

4,9 x 1,5 m Terex® Cedarapids LJ-TS Horizontales Teilwaschsieb mit drei Decks
Produziert bis zu vier gewaschene Zuschlagstoffe

Robuste modulare Rahmenkonstruktion



AggreSand™ 165/206



AggWash™ 300

Im Rahmen einer maßgeschneiderten Komplettlösung für Wasseraufbereitung und -management bieten wir in Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten eine umfangreiche Palette von Filterpressen, Flockungsmittel-Dosiersystemen und Eindickertanks.

Es ist besonders wichtig, dass die Systeme entsprechend Ihrer spezifischen Materialien und Anforderungen ausgewählt werden. Wir sorgen dafür, dass die Spezifikationen exakt auf Ihren Anwendungsbedarf abgestimmt werden.

Hierzu gehören qualifizierte Probenahme und Prüfung, um Sicherheit bezüglich der Leistungsfähigkeit zu gewährleisten sowie die Möglichkeit unvermeidlicher Schwankungen in der Zuführung zu bewältigen.

Eine intelligente Automatisierung ist für unser gesamtes Anlagenportfolio üblich, dies gilt besonders für die Wassermanagementsysteme. Die Mehrheit unserer Systeme verfügt über eine voll automatisierte Steuerung und Regelung der Flockungsmitteldosierung, je nach Schwebstoffmenge und erforderlicher Absetzzeit. Dies sorgt für maximale Leistungsfähigkeit auch bei sehr variablen Fördermaterialien, wie recycelten Stoffen, und vermeidet das Risiko einer Überdosierung.

Unsere große Auswahl an Eindickermodellen und -formaten sorgt dafür, dass Sie die beste Lösung für Ihren individuellen Bedarf erhalten, wobei niedrige Betriebskosten und maximale Entwässerungsleistung im Auge behalten werden. In der nächsten Stufe können Sie aus verschiedenen Filterpressen und Zentrifugen auswählen, auch hier je nach individuellen Materialeigenschaften und Leistungsanforderungen.

Filterpressen

Filterpressen basieren auf einem einfachen und alten Prinzip, das von den Römern erfunden wurde, um Oliven und Trauben zu pressen. Durch die heutige Technik wird dieses Prinzip zu einem unverzichtbaren Werkzeug für viele Branchen.

Die Filterpresse entwässert den Schlamm, indem das Wasser herausgepresst und etwa 90 % des Wassers zurückgewonnen werden. Die verbleibenden Feststoffe werden in trockene Schlammpfannen, sogenannte „Filterkuchen“, gepresst, die problemlos gehandhabt werden können; sie werden entweder wiederverwendet oder entsorgt. Filterpressen sind die ideale Ergänzung zu Waschanlagen, die in den Bereichen Zuschlagstoffe, Bergbau und Recycling eingesetzt werden.

Leistungsmerkmale

- 100 % vollautomatisch
- Hochdruckpumpen zur Schlammfiltration. Erzeugt extrem trockenen Filterkuchen
- Verwendet ausschließlich hochwertigste Komponenten
- Gewinnung von bis zu 95 % des Wassers
- Bis zu 80 % Reduzierung von Schlickbehandlung und Transportkosten

Eindicker

Wir bieten verschiedene Eindickergrößen und -typen für eine Reihe von Material- und Prozessarten an. Hierzu gehören Eindicker, die auf dem Prinzip der statischen Dekantierung arbeiten, mit minimaler Stellfläche und praktisch ohne bewegliche Teile, sowie Hochleistungseindicker mit Rechen, die eine minimale Förderhöhe erlauben, wodurch die Schwerkraftzuführung aus vorgeschalteten zyklonbasierten Waschanlagen vereinfacht wird.

Unsere Anwendungsingenieure stellen einen Abgleich der Kundenanforderungen hinsichtlich Materialtyp und Schlammvolumen, gewünschter Schlammeigenschaften, zur Verfügung stehender Fläche und Absetzeigenschaften her, um die beste Lösung für jedes Projekt vorzuschlagen.

Funktionen und Vorteile

- Produziert festen Schlamm mit bis zu 50 % Feststoffen
- Reduzierte Kosten für Betonfundament
- Extralager für Schlamm
- Besonders niedrige Betriebskosten
- Keine beweglichen Teile
- Keine Absaugpumpe
- Niedrige Wartungskosten
- Kombiniertes Eindicken und Klären

MATEC/TEREX®



Vorratssilos mit Verladeanlage

Funktionen und Vorteile

- Vorratssilos aus Stahl oder Beton in allen Größen
- Befüllung durch ein verfahrbares Reversierband mit einer Förderleistung von 800 t/h
- Lkw-Verladung von 1.200 t/h möglich
- Mischung von Produkten aller Art
- Vorplanung in Zusammenarbeit mit dem Kunden
- Erstellung von Übersichtszeichnungen mit sämtlichen Ansichten
- Erstellung von Schal- und Bewehrungsplänen
- Erstellung der Statik für Fundamente, Stahlbau, Silos und Fördertechnik inklusive Prüfstand
- Lieferung des Tunnels
- Siloanlagen mit Abzugsschieber und Dosierkombinationen
- Stahlbau über den Silos inklusive Verkleidung aller Förderbandanlagen
- Komplette Montage und Inbetriebnahme



Auslagerung und Aufhalten von Fertigprodukten



Dosieranlagen



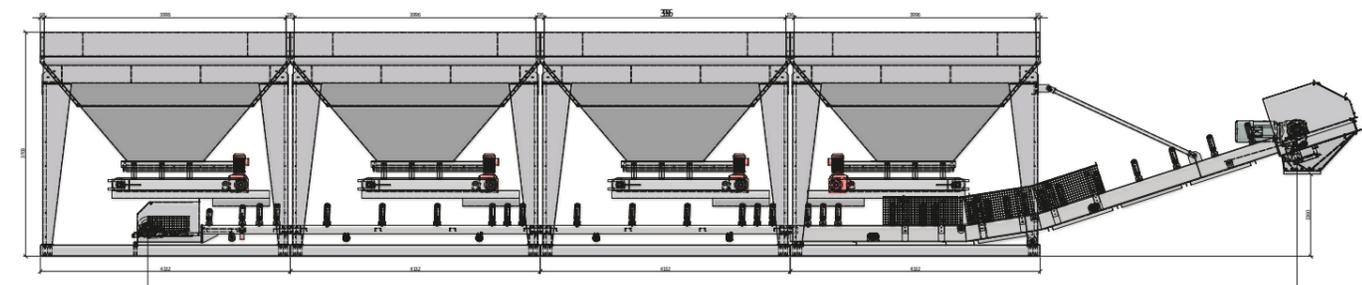
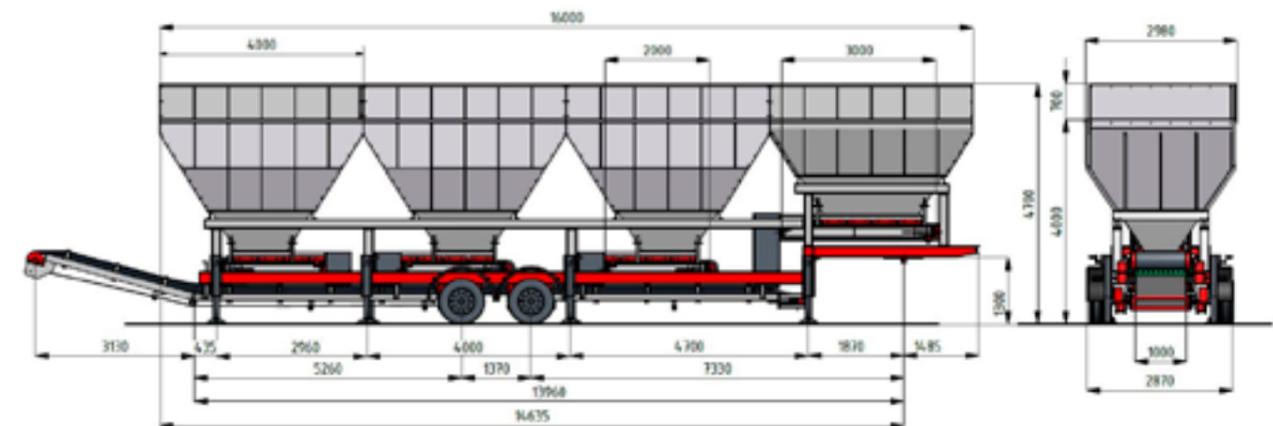
Reihen-Dosieranlagen eignen sich nicht zuletzt Dank ihrer modernen Steuerung zur Herstellung präziser, normgerechter Mineralstoffgemische.

Durch die volumetrische Verwiegung der einzelnen Fraktionen in Kombination mit einer SPS-Verladesteuerung lassen sich alle Arten von Gemischen mit sehr hohen Genauigkeiten produzieren.

Die Dosieranlage mit vier Trichtereinheiten ist durch ihre kompakten Abmessungen und kurzen Rüstzeiten sehr flexibel einsetzbar und vor allem bei Betreibern beliebt, die auch bei wechselnden Einsätzen professionell und qualitätsgerecht agieren wollen.

Funktionen und Vorteile

- Herstellung von Korngemischen nach Norm
- Sehr flexibel einsetzbar
- Kompakt und schnell betriebsbereit
- Bewährte Technik mit moderner Steuerung
- Mit Touchscreen-PC frei programmierbar
- Einfacher Transport mit Sattelaufleger auf öffentlichen Straßen



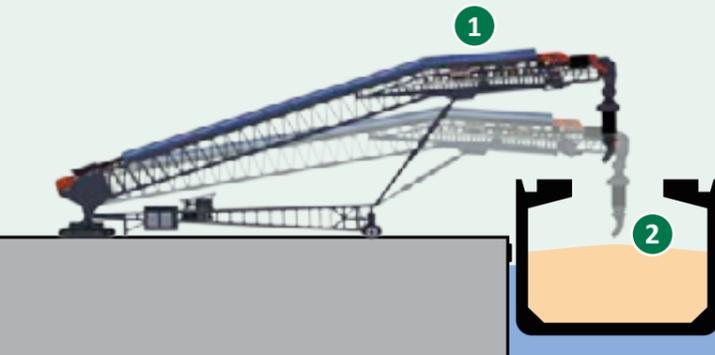
Die Schiffs- und Binnenschiffsverladetechnik benötigt **Flexibilität**, um eine Vielzahl von Schiffen zu bedienen; **Mobilität**, um sich im gesamten Hafen zu bewegen; **Designs**, um eine Vielzahl von Materialien zu verarbeiten.

Unsere vielseitigen Anlagen erfüllen diese Anforderungen in einer einzigen Maschine. Im Gegensatz zu teuren stationären Schiffsverladesystemen bieten individuell konfigurierte mobile Förderer geringere Investitionen, kurze Durchlaufzeiten, schnelle Montage und Mobilität auf kleinstem Raum.

Allgemeine Vorteile

- Mobile Geräte werden schnell in Position gebracht.
- Materialfluss und Verfügbarkeit
- Eine Maschine zum Be- und Entladen, Lagern oder Transportieren von Material
- Geringerer Kapitaleinsatz und schnellere Durchlaufzeiten
- Infrastruktur
- Vormontierte oder schnelle Installationen auf kleiner Grundfläche
- Multifunktionale Maschinen haben sich im Wiederverkauf als sehr wertvoll erwiesen.

STINGRAY™ Schiffsbelader

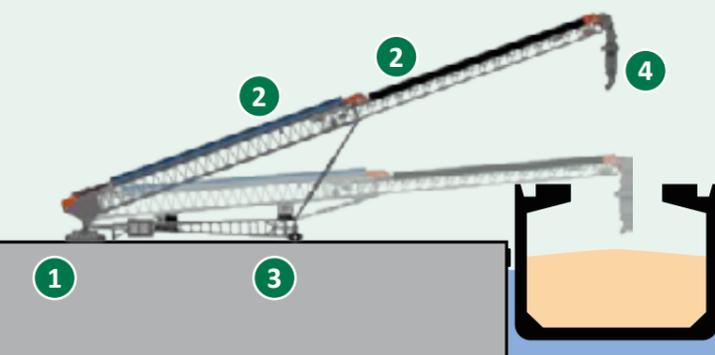


Alle Funktionen des TeleStacker® und PASSPORT™ Schiffsbeladers plus:

Die gewölbte Form reduziert die Fallhöhe des Materials.

Reduzierter Tropfen reduziert Staub und verkürzt die Rinne.

PASSPORT™ Schiffsbelader



Alle Funktionen des TeleStacker® Förderbänder sind plus:

Beweglicher Schwenkfuß für 360°-Drehung am Förderband

Stinger- und Mainframe-Förderbandabdeckungen

3-Positionen-Achse ermöglicht radiales, Inline- oder paralleles Fahren.

Auslaufrutsche mit optionalem Schneidlöffel

Das **TeleStacker®** Haldenschwenkband ist das weltweit meistverkaufte Teleskopschwenkband. Seit seiner Entwicklung und ersten Herstellung 1997 wurden mehr als 1.400 Einheiten der Haldenschwenkbänder verkauft.

Getrieben durch das Bestreben, Innovationen für die Kunden zu entwickeln, wurde dieses Produkt fortlaufend verbessert und hierbei die Rückmeldungen der Händler und Anwender des Produkts berücksichtigt.

Die Fähigkeit dieser Maschine, bis zu 5.000 t Material pro Stunde aufzuhalten, ist in der Industrie unübertroffen.

TeleStacker® Haldenschwenkband – noch größer

Um die Tonnage der Halden zu maximieren, hat der Hersteller kürzlich die Entwicklung und Produktion eines **TeleStacker®** Haldenschwenkbandes mit einer Länge von 64 m abgeschlossen.

Das weltweit längste radial-teleskopierbare Haldenschwenkband kann bis zu 400.000 t eines Materials zu einer einzigen bogenförmigen Halde aufhalten. Dies übersteigt die Kapazität aller derzeit im Handel erhältlichen transportablen Stapler um 30 %.

Das Beste: Dieses **TeleStacker®** Haldenschwenkband kann auf der Straße transportiert werden. Eigentümer und Betreiber können die Anlage mit einer Länge von 33 m komplett ohne Demontage über die Autobahn transportieren.

Funktionen und Vorteile

- Bewährte Technik auf neuem Niveau
- Effektiver Aufbau von Großhalden bei niedrigen Betriebskosten
- Das Haldenförderband lässt sich schnell in Position bringen.
- Geringere Anschaffungskosten und kürzere Vorlaufzeiten als bei einer stationären Anlage
- Vormontiert oder schneller Aufbau bei geringem Platzbedarf
- Multifunktionsanlage mit Wiederverkaufswert

Superior TeleStacker®



Das meistverkaufte radial-teleskopierbare Haldenschwenkband der Welt

Erfolg durch Spezialisierung

www.moerschengmbh.de

M **OERSCHEN**
GmbH
STATIONÄRER ANLAGENBAU

Lerchenfeldstraße 76
D-47877 Willich-Anrath
T +49 2156 49655-420
F +49 2156 49655-4299
info@moerschengmbh.de